

|  |  |
| --- | --- |
|  **Ραφήνα** | **: 9/11/2018**  |
|  **ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟΥ** | **: 1479** |
|  |  |
|  |  |

|  |
| --- |
|  ΠΡΟΣ : ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ |

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

**ΝΠΔΔ ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

**(Δ.Ο.Π.Α.Π.)**

 **ΔΗΜΟΥ ΡΑΦΗΝΑΣ-**

 **ΠΙΚΕΡΜΙΟΥ**

Χρυσοστόμου Σμύρνης – Θέση Σκαλοπάτι

190 09 Ραφήνα

Τηλέφωνο: 22940 -26073

**Θέμα : ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΣΤΟΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΦΟΡΕΑ ΓΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Σας πληροφορούμε ότι κατόπιν αιτήματος του ΝΠΔΔ με Α.Δ.Α.Μ:18REQ003965413 2018-11-07 ανακοινώνει την διενέργεια εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την δημιουργία ,την οργάνωση και την εκτέλεση του χριστουγεννιάτικου χωριού που θα γίνει στις 8 Δεκεμβρίου 2018 έως και τις 7 Ιανουαρίου 2019 για την διασφάλιση της νομιμότητας της διαδικασίας και την εγκυρότητα και πληρότητα των στοιχείων που θα περιλαμβάνει αυτή.

 Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθυνθούν στα γραφεία του Δ.Ο.Π.Α.Π. ( Τελ: 2294026073 τις εργάσιμες μέρες και ώρες), για πληροφορίες της ανωτέρω υπηρεσίας. Οι προσφορές πρέπει να κατατεθούν το αργότερο μέχρι την 12/11/2018

Οι τιμές της προσφοράς θα είναι αμετάβλητες για το χρονικό διάστημα ισχύος της σύμβασης. Η διαδικασία που θα ακολουθηθεί για την υπηρεσία είναι αυτή της απευθείας ανάθεσης του Προέδρου, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, καθόσον η υπηρεσία δεν υπερβαίνει το ετήσιο ποσό για το οποίο θα έπρεπε να διενεργηθεί πρόχειρος διαγωνισμός ( δηλαδή δεν υπερβαίνει τα 20.000 € χωρίς το Φ.Π.Α. )Προϋπόθεση για την επιλογή οικονομικού φορέα είναι η χαμηλότερη τιμή και η προσφορά πρέπει να συμφωνεί με τις προδιαγραφές. Η εξόφληση του τιμολόγιου, θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής από τις πιστώσεις του προϋπολογισμού, κατόπιν προσκόμισης των απαραίτητων δικαιολογητικών. Ο οικονομικός φορέας θα βαρύνεται με τις νόμιμες κρατήσεις.

  **Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ.Δ.Ο.Π.Α.Π**

 **ΣΠΥΡΟΣ ΛΟΥΚΑΤΟΣ**